

FAX 03-5543-1930

郵送先:〒104-0042 東京都中央区入船3-1-13 エユー入船ビル  
株式会社イトーキ Ud&Eco研究所 行

皆様のご意見・ご感想をお寄せください。

「イトーキ環境報告書2004」をご覧いただきまして、ありがとうございました。

皆様の貴重なご意見・ご感想を今後の環境保全活動や環境報告書作成の参考とさせていただきます。

お手数ですが、このページをコピーしてご記入の上、  
FAXまたは郵便にてお送り願います。

●アンケート

**Q1** 本報告書をお読みになって、どのようにお感じになりましたか。

- わかりやすい ( その理由を具体的にお書きください。 )
- 普通
- わかりにくい

**Q2** 本報告書の記載内容について、どのようにお感じになりましたか。

- 充実している ( それはどのような点ですか、具体的にお書きください。 )
- 普通
- 不足している

**Q3** 当社の環境保全活動について、どのようにお感じになりましたか。

- 評価できる ( 今後、当社に期待する環境保全活動に対するご要望があればご記入ください。 )
- 普通
- 評価できない

**Q4** どのような内容に関心をもたれましたか。(複数回答可)

- |   |  |                                       |
|---|--|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TOPICS アグリファニチャー     | <input type="checkbox"/> トップメッセージ      | <input type="checkbox"/> 物流における取り組み   |
| <input type="checkbox"/> TOPICS オフィスのゼロエミッション | <input type="checkbox"/> 環境パフォーマンス     | <input type="checkbox"/> オフィスにおける取り組み |
| <input type="checkbox"/> TOPICS エコロジー素材へのこだわり | <input type="checkbox"/> 環境マネジメント      | <input type="checkbox"/> コミュニケーション活動  |
| <input type="checkbox"/> TOPICS 間伐材の積極的な活用    | <input type="checkbox"/> 3Rを中心とした製品づくり |                                       |

**Q5** その他、ご意見・ご感想がございましたらご記入ください。

( )

**Q6** 本報告書をどのような立場でご覧いただきましたか。(複数回答可)

- |                                    |  |                                    |                                    |
|------------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 企業の環境担当者  | <input type="checkbox"/> 購買(調達)担当者     | <input type="checkbox"/> 報道関係者     | <input type="checkbox"/> 株主・IR 関係者 |
| <input type="checkbox"/> 環境NGO・NPO | <input type="checkbox"/> デザイン事務所・設計事務所 | <input type="checkbox"/> 学生        | <input type="checkbox"/> 行政関係者     |
| <input type="checkbox"/> 外部調査機関    | <input type="checkbox"/> 環境研究者         | <input type="checkbox"/> 当事業所の周辺住民 | <input type="checkbox"/> 従業員       |
| <input type="checkbox"/> 従業員の家族    | <input type="checkbox"/> その他 ( )       |                                    |                                    |

協力ありがとうございました。おさしつかえなければ、下記にもご記入をお願い申し上げます。

お名前	フリガナ	性別 男性・女性
	ご職業	年齢 歳
ご住所 (ご連絡先)	フリガナ	
TEL	□□□-□□□□	FAX E-mail

# Environmental Report

## 環境報告書



# 人と地球の共創社会の

実現をめざし

「Ud&Eco style

ユーデコスタイル」を

コンセプトにした

多彩な製品&サービスを提供

## ユニバーサルデザイン

体格差を考慮した調節機構、操作のわかりやすさ、個別ニーズに合わせた柔軟性など、さまざまな人々の多様なニーズに適応するために、ユニバーサルデザインを視点にした製品開発に取り組んでいます。

## エコデザイン

パーツの共用、簡易組立解体構造、再生繊維、再生樹脂などの環境負荷の少ない素材を多用するなど、多角的な視点でエコロジーを追求した製品づくりを行っています。



## ユーデコスタイル

ユニバーサルデザインとエコデザインを1つに融合させ、持続可能な共創社会の実現と、すべての人が利用できる製品や環境づくりをすすめるコンセプトです。

### NEW PRODUCTS ●主な新製品

ユーデコスタイルを視点に、  
さまざまなニーズをかたちにした新製品を開発しています。



INFUSE ● インフューズ



PRAO ● プラオチェア



ACCESS ● アクセス



FSX II ● パネルシステム

# オフィスのゼロエミッション



富士通ソリューションスクエア内のパティオ

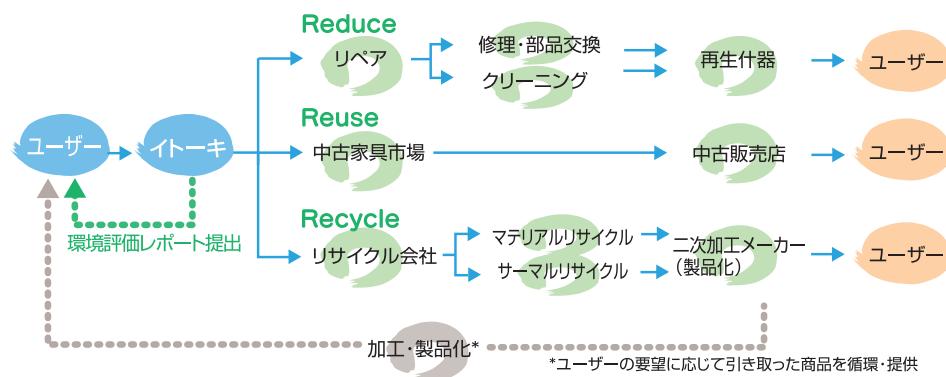
オフィスの移転時には、まだ使える家具が大量に廃棄されてしまうことがあります。イトーキは家具を販売する側の責任として、移転時の廃棄量をできるだけ減らしたいと考えました。

オフィスエコロジーマネジメントシステムは、お客様の不用になった家具などをそのまま廃棄せず、リデュース(リペア・クリーニング)、リユース(中古販売)、リサイクル(マテリアルリサイクル・サーマルリサイクル)することで廃棄物ゼロを実現するサービスです。

さらに、移転後には環境評価レポートを発行し、リデュース、リユース、リサイクルの量、またこの結果どのくらいの二酸化炭素を削減できたかなど、詳細なデータを報告します。

このようなサービスを積極的に進めることで、環境先進企業のオフィスのゼロエミッション(廃棄物ゼロ)に貢献しています。

## オフィスエコロジー マネジメントシステム



### CASE STUDY 1 富士通ソリューションスクエア

オフィス移転による什器の3R率: 100%



富士通ソリューションスクエア外観

■既存什器総量: 701t

●リデュース: 337t  
・修理、部品交換・クリーニング

●リユース: 26t  
・中古販売

●リサイクル: 338t  
・マテリアルリサイクル: 312t・サーマルリサイクル: 26t

### CASE STUDY 2 全日本空輸(株) 本社オフィス

オフィス移転による什器の3R率: 96%



本社オフィス受付ロビー

■既存什器総量: 308t

●リデュース: 183t  
・修理、部品交換・クリーニング

●リユース: 19t  
・中古販売

●リサイクル: 94t  
・マテリアルリサイクル: 93t・サーマルリサイクル: 1t

# エコロジー素材へのこだわり



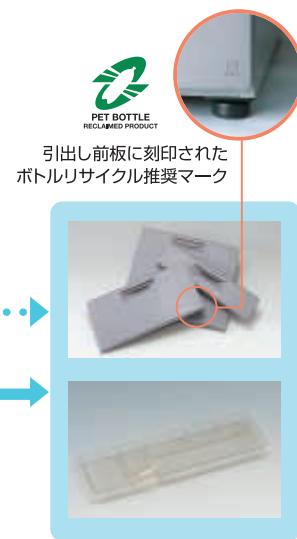
CZデスクシリーズ

使用済みPETボトルのリサイクルは、自治体が中心となり回収システムの整備が行われています。PETボトルは、フレーク状に粉碎され、ペレットと呼ばれる粒状に加工してから再製品化されるのが通常の工程ですが、技術やコスト面などの課題も多いのが現状です。

このほど開発した独自の新技術では、ペレットへの加工工程を省き、フレーク状から直接製品に成型できるため、製造エネルギーを約50%削減することができます。

この新技術は、良質の原材料(使用済みPETボトル)の確保、成型技術の改善などにより、製品強度の課題などの技術的な問題をクリアし、実現しました。

独自技術で再生PETボトル樹脂の  
製造エネルギーを約50%削減



引出し前板に刻印された  
ボトルリサイクル推奨マーク



MONOA®・モノアテーブル



**バイオボード**  
麦わらを粉碎し、  
熱圧成型したボード



**エンパイロン**  
古新聞を粉碎し、  
大豆のしづらかすを接着剤として  
熱圧成型したボード



**ダコタバーレ**  
ひまわりの種を粉碎し、  
熱圧成型したボード

## 農産廃棄物を家具素材としてよみがえらせた 「アグリファニチャー」

ひまわりの種の殻、麦わら、大豆のしづらかすなど、通常では多量に廃棄されてしまう農産廃棄物を家具素材としてよみがえらせたのが「アグリファニチャー」です。

この製品は、シックハウス症候群の原因となるホルムアルデヒドなどの有害物質が極めて少ないF☆☆☆(JIS規格)相当レベルの素材を使っています。

仕上の塗料にも有害物質を含まないものを使い、焼却時の有害ガス発生量も非常に少なく、廃棄時には土へと還元されます。

このアグリファニチャーのオリジナルシリーズとして開発されたモノアテーブルは、自然のめぐみと美しさを生かした、独自の魅力が溢れるテーブルです。

# 間伐材の積極的な活用

森林を育てるために間引かれた間伐材の利用促進のために、さまざまな地域の間伐材を採用した家具を開発し、資源の有効活用と地場産業の活性化に貢献しています。



スギ間伐材の応接室用テーブル（高知富士通テクノポート）

## スギ間伐材を圧縮し家具に使用

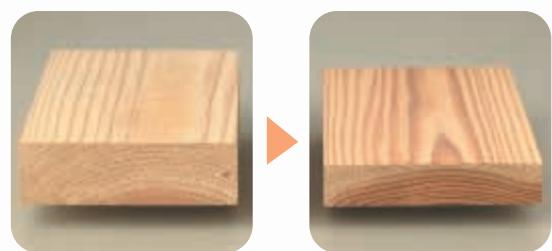
地元県産の間伐材を利用して家具を作つて欲しいというお客様のご要望に応え、イトーキは間伐材を採用した家具の開発に積極的に取り組んでいます。

間伐材は小径なので、デスク天板のような大きな板材として使用する際は、集成材に加工して使います。しかし、スギを家具素材として使うには、材質が軟らかいという難点がありました。

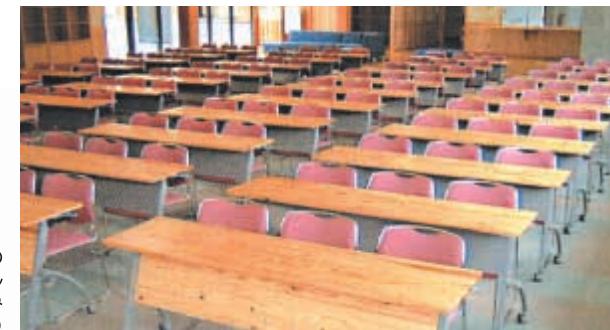
そこで、イトーキではスギ間伐材に特殊な圧縮加工を施し、軟らかい木材を押し固めることで家具材として充分な硬度と耐久性をもたらせました。



カラマツ集成材家具が納入された西桂中学校の職員室



スギ間伐材の圧縮前(左)と圧縮後(右)



スギ間伐材の折りたたみテーブル  
(兵庫県かみ総合福祉センター)



スギ間伐材のロビー用ベンチ  
(岡山県美作村庁舎  
保険文化センター)



スギ間伐材のロビー用ベンチ  
(兵庫県庁舎)

## 山梨県産のカラマツ 間伐材家具

地域によってスギの多い県、カラマツの多い県などの特色が見られます。山梨県では森林の約47%が人工林であり、なかでも最も多い樹種はカラマツです。

カラマツは硬くて腐りにくい性質から、戦後復興の土木工事の杭として大量の需要がありました。しかし、ヤニがにじみやすく、ねじれなどの狂いが生じる欠点があり、昨今では用途が減少していました。イトーキは、カラマツ間伐材の利用を促進させるために、山梨県産カラマツの集成材を天板に使用したデスクやテーブルの開発に取り組みました。



カラマツ集成材家具が納入された南アルプス市立若草生涯学習センター

## 「やまなしグッドデザイン賞」を 2年連続受賞

山梨県からご相談をいただいたイトーキは、県と共同で家具素材として安心して使用できる品質をめざし、実験・試作を繰り返しました。この取り組みによって生まれたカラマツ間伐材家具は、毎年山梨県が選定している「やまなしグッドデザイン賞」を2年連続で受賞しました。



「2003年やまなしグッドデザイン特別賞」を受賞した会議用テーブル。

### 間伐しないと森が育たない

日本では、スギ、ヒノキ、カラマツなどの針葉樹の人工林が多く存在しています。戦後、荒廃した国土を再生しようと国を挙げて植林が行われ、生長が早く、比較的どこでも育つこれらの針葉樹は日本各地で一気に広がりました。

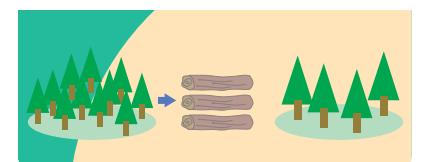
現在、日本の森林の約41%が針葉樹の人工林です。その人工林を樹種別にみると、①スギ44%、②ヒノキ25%、③カラマツ10%の順になります。(2002年3月現在)

これらの人工林は人が手入れをしなければ健康に育ちません。その手入れの1つが木を間引きする間伐です。間伐は定期的に行わなければならないのですが、人手不足、コストの面などで手入れが行き届かない森が増え、問題となっています。間伐を行わない森は木の根付きが悪く、大雨による土砂災害や、倒木による被害が起こる危険性があります。

そのため、国や地方自治体が中心になって、間伐作業とこれにより発生する間伐材の積極的な活用が進められています。グリーン購入法でも、間伐材などの使用は、判断基準の1つとなっております。

### 森林の間伐によって

- ①木が大きく育つ
- ②林の中が明るくなり草木が育つ
- ③土壤が保全される





事業活動にともなうさまざまな環境への影響を把握し、  
環境負荷を削減するために環境目的・目標の達成に取り組んでいます。

### 事業活動にともなう 環境への影響

イトーキは、事業活動のどのような場面で、どのような影響を及ぼしているのかを把握し、これらの環境負荷をできるだけ軽減するよう環境保全活動に取り組んでいます。

#### 【集計範囲の変更について】

■エネルギー、紙類の集計対象を増やしました。また、電力のエネルギー換算に使用していた係数を変更しています。

#### 【算定係数について】

各数値の換算は、下記資料を参考にしています。

■エネルギー  
電力は、「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」に基づき、9,830kJ/kWhを採用。その他については、「エネルギー源別発熱量表」(資源エネルギー庁)。なお、1kJ(キロジュール)=約0.24kcal(キロカロリー)

■CO<sub>2</sub>(二酸化炭素)  
「事業者による温室効果ガス排出量算定方法ガイドライン」(環境省)の「排出係数表」

■NOx(窒素酸化物)  
「エコアクション21 2002年4月版」(環境省)の「NOx排出量算定表」

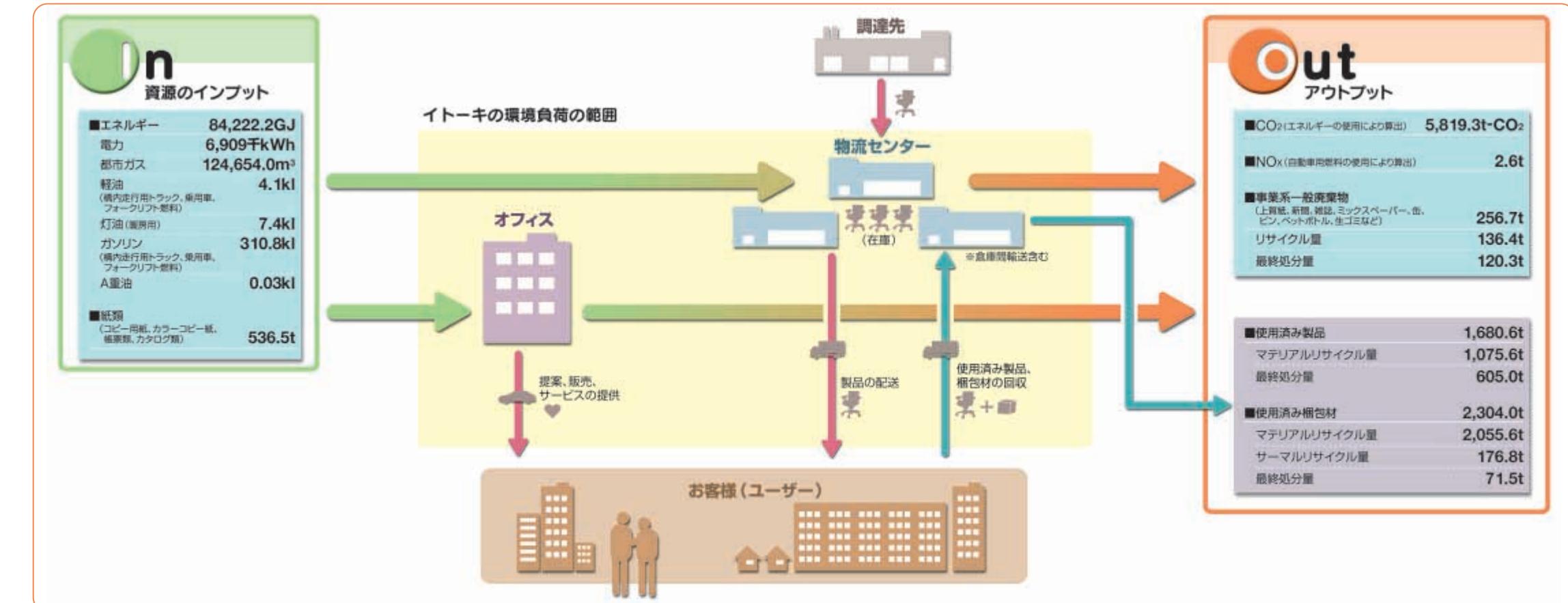
### 2003年度の 環境目標と実績

2003年度は、ISO14001全社統合認証を受けた実質1年目の活動となり、エコオフィス活動(電気、紙の使用量削減、廃棄物の排出量削減、リサイクル率の向上)に重点をおいた活動となりました。特に廃棄物のリサイクル率向上については、オフィス、物流各サイトでの工夫、努力により目標を達成しました。ただし、廃棄物の排出量の削減目標は達成できず、次年度以降への課題となっています。2004年度から2006年度は、エコオフィス活動のさらなる定着と、環境活動を本来業務とマッチングさせることにより、より環境にやさしい活動の充実を目指します。

#### 【表の見かた】

- 評価
  - 目標達成
  - ▲目標3ポイント以内の未達成
  - ✗目標達成せず

■物流の目標と実績  
出荷才数100才あたりの原単位比  
1立方メートル=36才



課題	2003年度 実績	評価	詳しくはこちら	課題	2003年度 目標 (2001年度比)	2003年度 実績 (2001年度比)	評価	2004年度 目標 (2003年度比)	2006年度 目標 (2003年度比)	詳しくはこちら
環境に配慮した商品の開発および設計	●再生材、未利用材を使用した家具の開発(アグリファニチャー、モノアテーブルなど)	●	P3~7、14、15	環境に配慮した輸送・配送	トラックのCO <sub>2</sub> 排出量10.0%削減	●アイドリングストップ、物流プロセスの改善により、トラックのCO <sub>2</sub> 排出量の削減:32.0%減	●	2.1%減	5.0%減	P18
	●ゴミの分別をサポートする収納家具の開発	●			●ブレーゴチェアの直送を開始。製品の移動距離減によるCO <sub>2</sub> 排出量の削減	▲				
	●グリーン購入法適合品率:87.5%	●			●製品の輸送のモーダルシフト。JRコンテナの活用によるCO <sub>2</sub> 排出量の削減	●				
	●製品環境評価基準の徹底	●			梱包材の使用量削減	●チエア通函によるダンボール使用量の削減	▲			
環境に配慮した空間デザイン、商品、サービスの提供	●チェックシートによる環境に配慮した設計の提案、実施	●		省エネ省資源の促進	使用済み製品、梱包材の分別リサイクル推進	●使用済み製品のリサイクル率大幅アップ:64.0% ●使用済み梱包材のリサイクル率ややアップ:96.9%	●			P16、17
	●お客様の不用什器のゼロエミッション ●オフィスエコロジーマネジメントシステムの実施:15件	●			電力使用量の削減 ●オフィス:5.8%減 ●物流:3.0%減	●オフィス:5.3%減 ●物流:5.3%減	▲ ●	●オフィス:1.9%減 ●物流:2.2%減	●オフィス:4.0%減 ●物流:5.0%減	P19
	●チェアのリペア:24件 ●オフィスのクリーニング:59件	●			コピー用紙使用量の削減 ●オフィス:5.5%減 ●物流:10.0%減	●オフィス:1.1%減 ●物流:35.0%減	✗ ●	●オフィス:2.6%減 ●物流:2.8%減	●オフィス:5.0%減 ●物流:10.0%減	
グリーン購入の推進	●イトーキグリーン購入ガイドラインの改訂 ●グリーン購入率:コピー用紙77.3%、パソコン・ディスプレイ99.8%	▲		P19、20	廃棄物の排出量削減 ●オフィス:14.6%減 ●物流:10.0%減	●オフィス:8.5%減 ●物流:1.7%増	✗ ●	●オフィス:4.2%減 ●物流:0.9%減	●オフィス:8.0%減 ●物流:現状維持	P16、17、19
Ud&Eco style(エコとユニバーサルデザイン)の情報発信	●ショールームにUd&Ecoコーナーを設置	●			廃棄物のリサイクル率 ●オフィス:59.6%以上 ●物流:75.0%以上	●オフィス:62.5% ●物流:82.0%	●	●オフィス:67.0%以上 ●物流:83.0%以上	●オフィス:75.0%以上 ●物流:90.0%以上	
	●社内版のUd&Ecoホームページ開設	●			ファイル用品、備品類の再利用促進	ファイル用品などの社内再利用	▲			
	●イトーキのホームページ「環境への取り組み」ページの更新	●								
	●7月に「イトーキ環境報告書2003」を発行	●								
	●e-ラーニングシステムを導入	●								

イトーキは、より高いレベルで環境マネジメントシステム(EMS)を推進し、全社員一人ひとりの環境意識向上を図っています。

## ISO14001 全社統合認証を取得

イトーキは、1999年11月に業務統括部(関東物流センターおよび開発部)においてISO14001を認証取得して以来、毎年、認証範囲を拡大し、2002年11月に全社統合認証を果たしました。これにより、イトーキの全ての活動がEMSの対象範囲となり、製品の設計からお客様への納品までの全ての段階で、よりレベルアップした環境保全活動に取り組んでいます。



## EMSの組織体制

イトーキ全従業員および社外員による総勢1,572名(うち359名は社外員)のEMS組織です。それぞれのサイトにはサイト責任者を任命し、当該サイトの環境に関わる責任を担っています。また、サイト責任者の下には、環境運用管理者、数名の環境推進リーダーと環境推進員を配し、各事業所の活動を推進しています。

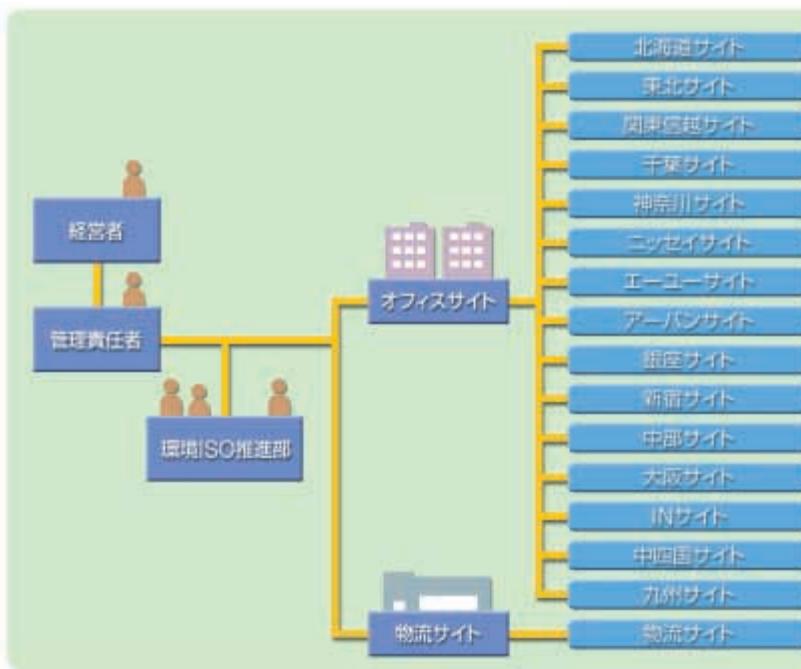
EMS組織 1,572名

## 内部環境監査の実施

年に一度、EMSの効果、適切性、適法性などをチェックする内部環境監査を実施しています。ルール通りに運用されているか、ルール上の矛盾やあいまいさはないかなど、内部監査員が厳しい指摘を行い是正します。2003年度は、「重大な不適合」が5件、「軽微な不適合」が71件指摘されました。これらはただちに是正処置を講じ、改善しています。

内部監査員 77名

### ISO14001推進組織体制



### ISO14001登録範囲

家具、施設機器、建材内装設備と商業施設機器の販売、開発・設計、製造、施工、保管及び物流に係わる事業活動

- 登録日 1999年11月11日
- 全社統合認証登録日 2002年11月11日

## 外部審査会社による定期審査

認証維持のため、2003年10月に外部審査会社による定期審査を行いました。審査の結果、「重大な不適合」ではなく、トラックの廃オイル管理に関する「軽微な不適合」1件については、手順書に明記するなどの対応によりすでに改善しています。

審査委員の方々からは、九州サイトで10年前より継続しているオフィスビ

ル周りの早朝清掃や、ニッセイサイトの創意工夫のある「エコオフィス活動」などについて評価していただきました。

全国認証取得から初めての定期審査となりましたが、今後も全サイト、全員が一丸となってより高いレベルを目指した活動に取り組んでいきます。

## 緊急事態に備えた訓練

イトーキでは、倉庫内で火災が発生した場合の煤煙による大気汚染、給油施設の油漏れによる水質汚濁について、緊急事態を想定した対応手順書を作成しています。各物流センターではこの手順書に基づき、年1回の実地訓練や年2回の設備機器の配置・作動確認等を実施し、緊急事態に備えています。

## EMSの個人目標への反映

環境サイト責任者、環境運用管理者、環境推進リーダーおよび環境推進委員は、それぞれの任務を業務の目標として掲げ、EMSの維持改善活動を展開しています。

## 従業員のEMS教育

全従業員および社外員に対して、EMSと環境施策への理解度を深め意識向上を図るために、年1回「自覚の教育」を行っています。また、特に環境側面に深く関わる部門や担当者に対しては、実務経験者を対象に、それぞれの業務のなかで環境活動を行うための専門教育を行っています。

### 全従業員への「自覚の教育」内容

- A. 地球環境問題、ISO14001規格
  - B. 全社の環境への取り組み目標と実績
  - C. サイト別の実績と課題、手順の確認
- \*A、Bはe-ラーニングシステムにて実施

### 関連部門の専門研修内容

- 製品設計における環境配慮
- 環境にやさしいオフィスプランニング
- 物流業務における環境負荷の削減

### その他の研修

- 内部環境監査員のレベルアップ研修
- 新入社員研修

## ニッセイサイト、中央区より感謝状授与

### ゴミ減量・リサイクルに積極的に取り組んでいるビルとして評価

オフィスビルの多い中央区では、ビルから排出される事業系廃棄物の減量・リサイクルを推進するために、毎年、事業用大規模建築物を対象に、ゴミ減量やリサイクルに積極的に取り組むビルに区長感謝状を授与しています。

2003年は4つの大規模事業所が選ばれ、その1つとしてイトーキのニッセイサイトとなる「ニッセイ入船3丁目ビル」が表彰されました。

今回の取り組みでは、以下の3つが大きなポイントとしてあげられます。

### 4つの分科会の立ち上げ

「広報のあり方」「分別パフォーマンスのあり方」「発生抑制の仕組みづくり」「フロアごとの実態把握と改善」の4つの分科会を立ち上げ、全員参加のもとみんながわかりやすい仕組みづくりを行いました。

紙のリサイクル率99%へ  
それまで75%前後だった紙のリサイクル率を上げるために、細かい分別表を掲示して分別を徹底しました。さらに、焼却していた機密文書や雑紙を溶解リサイクルすることで、リサイクル率98.8%と大幅にアップすることができました。

### ビル独自のリサイクルルートを開拓

割り箸リサイクルのルートを独自に開拓し、再生紙にリサイクルしたほか、ベンダー会社と協力して自動販売機のカン、BIN回収の仕組みを確立しました。

これらの活動が単なるゴミの減量だけではなく、社員1人ひとりが環境配慮を考えて行動するきっかけとなったことが、今回の何より大きな成果といえるかもしれません。



# 3Rを中心とした製品づくり

素材の選定から廃棄に至るまで、  
製品づくりの全ての段階で  
リデュース、リユース、リサイクルの  
3Rを推進しています。



## 素材選定 限りある資源を大切に安全に活用するために



### リサイクル素材などを製品に使用

樹脂パーツと張地部分は、ほとんどの製品でリサイクル材を採用しています。また、農産廃棄物や間伐材など、未利用の自然素材を製品に活用しています。(詳しくはP5~7をご覧ください)



### 天板にはF☆☆☆以上を採用

テーブルやデスクなどに使われる木質材は、シックハウス症候群の原因のひとつとなるホルムアルデヒドの放散量が少ないF☆☆☆☆(※)レベル以上を使用しています。また、最も放散量の少ないF☆☆☆☆☆(※)レベルも積極的に採用しています。

### リサイクル可能な素材の使用

リサイクル率が高いスチール、アルミなどの金属や、ポリエチレン・ポリプロピレンなどのオレフィン系樹脂を製品に積極的に使用しています。樹脂パーツには、廃棄時の分別やリサイクルがしやすいように、パーツごとに材質表示をしています。



※ホルムアルデヒド放散量のJIS規格

F☆☆☆☆	0.3mg/L以下
F☆☆☆☆☆	0.5mg/L以下

●F☆☆☆☆☆レベルの天板を使用している製品:  
エーキューズ・デスクシステム、フリージョイント  
デスク、リッシュテーブルほか

## 設計段階 使いやすくリサイクルしやすい製品のために



### リサイクル法への対応

2001年4月より資源有効利用促進法(リサイクル法)が施行されました。

イトーキでは法律にもとづき、リデュース、リサイクルの2つの側面から評価を行う「製品環境評価基準」を策定し、新製品開発および設計変更の際に適用しています。

- 対象: 金属製の事務用机・回転椅子・収納家具・棚

### 業界団体の規定

業界団体であるJOIFA(日本オフィス家具協会)の「JOIFA環境自主行動計画」と「オフィス家具の環境対策ガイドライン」を遵守しています。

### 環境に配慮した設計の提案

研究設備、金庫設備、ネットワーク設備の分野では、「環境に配慮した設計項目チェックシート」を作成し、顧客対応物件ごとにチェックシートに沿った設計と製品の提案を行っています。

## 製造段階 環境を壊さない製品づくりのために



### チェアのクッションを省資源化

座の芯材にスリットを入れてクッション性を高めることで、クッション材のウレタン厚を従来の半分に削減し、省資源化を実現させました。また、ウレタンは製造時に出た端材も使用しています。

- 関連製品: レビーノチェア、トリノチェア、マノスチェア、クリケットチェアなど



70以上のスリットが入っている座のインナーシェル  
(マノスチェア)

## 使用段階 いつまでも快適にお使いいただくために



### チェアの部品交換

チェアはキャスター・背・座が簡単に交換でき、製品自体が長く使えます。「部品の修理・交換が容易な事務用および学校用椅子」として11シリーズでエコマークを取得しています。



キャスターの交換  
レビーノチェアの背座クッションの交換

### オフィス家具のクリーニングサービス

使用中のオフィス家具の頑固な汚れやシミをプロの技術で洗浄し、家具をリフレッシュさせるサービスを行っています。あらゆる家具・素材に対応でき、専用機材と環境に害のない洗浄剤を使用。製品のロングライフ化に貢献します。首都圏では2003年度に59件実施しました。



専用洗浄機で汚れを強力に除去

### チェアのリペア

長期使用による汚れやいたみのあるチェアやソファは、張地やクッションの取替え、木部の傷の補修や再塗装などのリペアが可能です。また、テーブルやデスクも木部の補修などのリペアを行っています。







# コミュニケーション活動

企業として地球、ひと、社会とのよりよい関係を築いていくために、イトキはさまざまなコミュニケーション活動を行っています。

## 環境への配慮がひと目でわかる環境ラベルの表示

どのような面で環境に配慮された製品か、お客様がひと目でわかるように情報を提供するのが環境ラベルです。

当社製品の総合カタログでは、さまざまな環境ラベルの表示を行っています。  
※数字は2003年11月現在

グリーン購入法適合品 (社)日本オフィス家具協会	GPNデータブック掲載品 グリーン購入ネットワーク(GPN)	エコマーク認定品 (財)日本環境協会
カタログ掲載の特定調達品目(機器類、文具類など)のうち <b>87.5%</b>	オフィス家具、文具など <b>116シリーズ</b>	部品の交換修理の容易な事務用および学校用椅子など <b>26シリーズ</b>

## イトキの環境ピクト

素材選定、設計段階、製造段階、物流段階、使用段階の5つの段階でどのような環境配慮を行っているかを、わかりやすくピクトで表示しています。



## 企業コンセプト「Ud&Eco style」を目指して

### ●イベントへの出展、エコ商品の展示

全国で開催されるイベントにアグリファニチャー、間伐材家具などを出展しています。また、イトキの東京ショールーム、大阪ギャラリーではUd&Ecoコーナーを設け、これらの製品を実際にご覧いただけるようになっています。



### ●広報活動

雑誌や新聞などに、Ud&Eco styleをテーマとした企業広告を掲載しています。

2003年度は、農産廃棄物を再利用した素材を使った新商品「モノアーテーブル」をはじめ、間伐材を使用したテーブル、チェアなどを中心に展示

### ●ユニバーサルデザインの普及活動

大学、自治体などからの依頼を受け、さまざまな方々を対象にユニバーサルデザインに関する講演を行っています。また、原稿執筆やマスコミへの協力を通じてユニバーサルデザインの普及啓発を行っています。

#### ●京都環境フェスティバル2003

開催日: 12月6日(土)、7日(日)  
会場: 京都府総合見本市会館  
(パレスプラザ)  
主催: 京都府・京と地球の共生  
府民会議・(財)自治総合  
センター  
来場者数: 約26,000人

#### ●びわ湖環境ビジネスメッセ2003

開催日: 11月5日(水)~7日(金)  
会場: 滋賀県立長浜ドーム  
主催: 滋賀県環境ビジネスメッセ  
実行委員会  
来場者数: 37,857人

#### ●エコプロダクツ2003

開催日: 12月11日(木)~13日(土)  
会場: 東京ビッグサイト  
主催: (社)産業管理協会、  
日本経済新聞社  
来場者数: 114,060人

### 2003年度のユニバーサルデザイン講演

高知女子大学  
大阪府立岬高校  
神奈川県立総合教育センター  
全国市長会  
三重県紀南県民局  
JFMA(日本ファシリティマネジメント協会)  
神戸ファッション美術館



大阪ギャラリー  
「Ud&Ecoコーナー」と  
Ud&Eco styleを伝える  
リーフレット



環境関連の雑誌等に掲載  
した企業広告

## メディアによる情報公開

イトーキの社会・環境活動をご理解いただくために、積極的に情報公開を行っています。

### 主な関連公表資料

- |                |             |
|----------------|-------------|
| [一般向け]         | [株主向け]      |
| ●会社案内          | ●有価証券報告書    |
| ●総合カタログ        | ●事業報告書・     |
| ●Ud&Eco style誌 | IRレポート(年2回) |

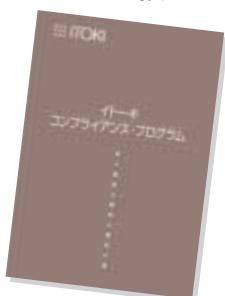


『Ud&Eco style』誌

## 信頼される企業であるために

### ●企業倫理、コンプライアンス

イトーキでは、2001年度より「イトーキ社員の行動規範」を策定し、社員が遵守すべき法令や企業倫理を明確化して、お客様の信頼に応える体制を整備しています。同年、コンプライアンス推進室を設置しました。



携帯用『イトーキコンプライアンス・プログラム』は、全従業員へ配布

### ●安全衛生について

労働安全衛生法にもとづき、安全衛生管理体制を整え、従業員の安全と健康の確保と職場改善を推進しています。2003年度の労働災害は6件あり、内容は事務所・現場での骨折2件、切り傷4件などでした。

### ●取扱説明書について

イトーキの製品の取扱説明書は、100%再生紙やSoy inkの使用などにより、環境に負荷を与えない「紙製の印刷物」として、エコマークに認定されています。



### ●製品の品質について

1998年度よりISO9001を認証取得し、下記品質方針のもと、製品の品質保証に加えて顧客満足の向上を目指して活動を推進しています。

#### 品質方針

お客様に満足と新しい感動を与える高品質の製品を提供する。

お客様相談センターでは、弊社製品の仕様や修理のお問い合わせ、クレームを受け付けています。

**0120-164-177**

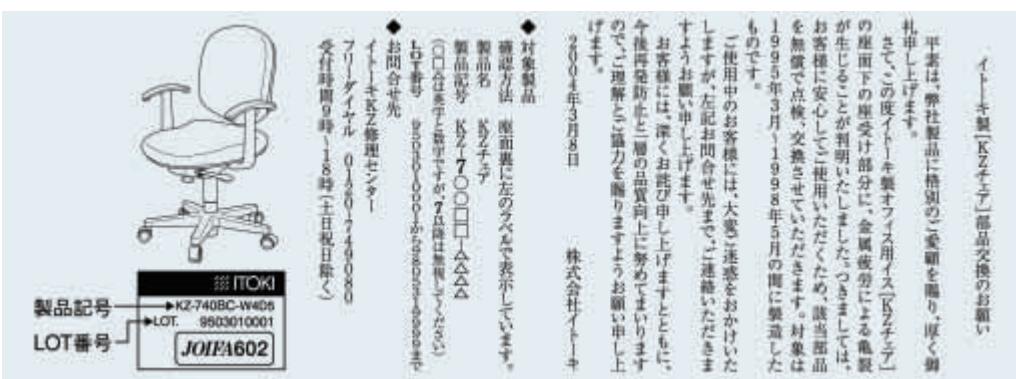
土日祝日を除く午前9時から午後6時まで

## 「KZチェア」リコールについて

2004年3月、弊社製品「KZチェア」に一部不具合が発見されました。「KZチェア」は発売後相当の年数を経ており、オフィスチェアの法定耐用年数を超えている機種もありましたが、これまで執務中に分離す

るような事例は起きていませんでした。しかし、弊社としてはお客様の安全を第一に考え、直ちに関係機関に報告するとともに、新聞等を通じて公表し、該当期間に製造された「KZチェア」の座受け金具の

部品を交換させていただいております。今後、このようなことがないように再発防止対策を徹底し、一層の品質向上に取り組んで参ります。



2004年3月8日付  
で新聞に掲載した  
「KZチェア」リコール社告