

H1～H3標準設定

H1=H2=A、H3=Bを標準とし、
A、Bの値は下記の計算式に従う。
但し、Aの値は1の位を四捨五入し、10mm単位とする。

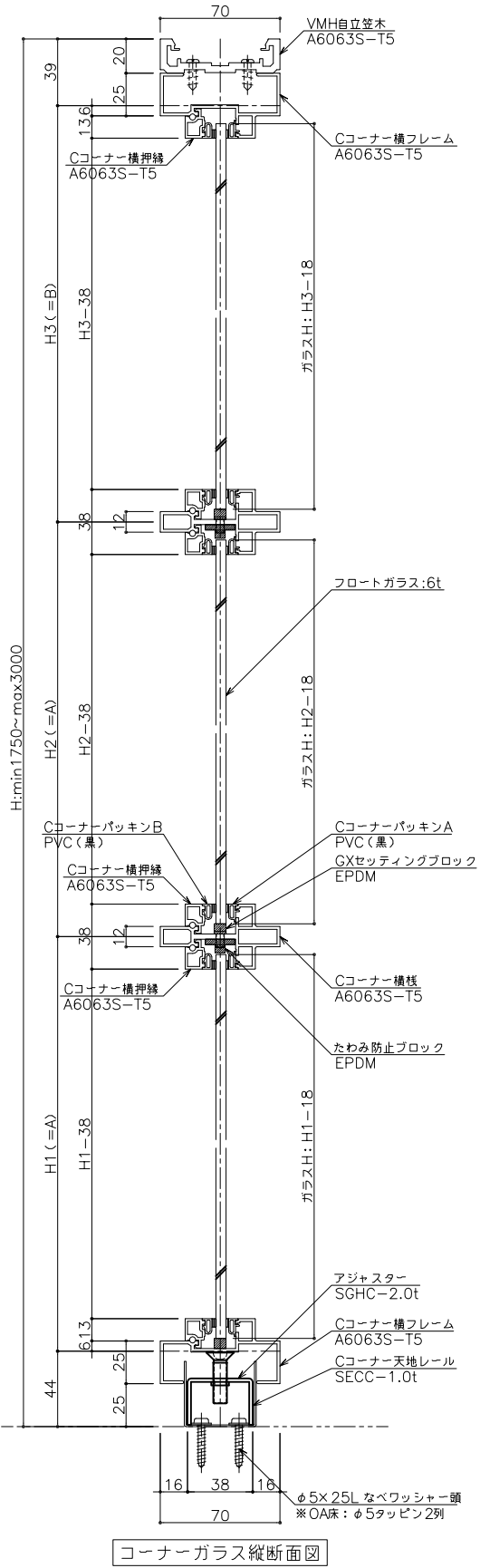
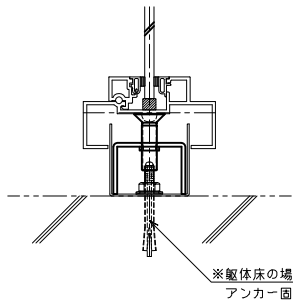
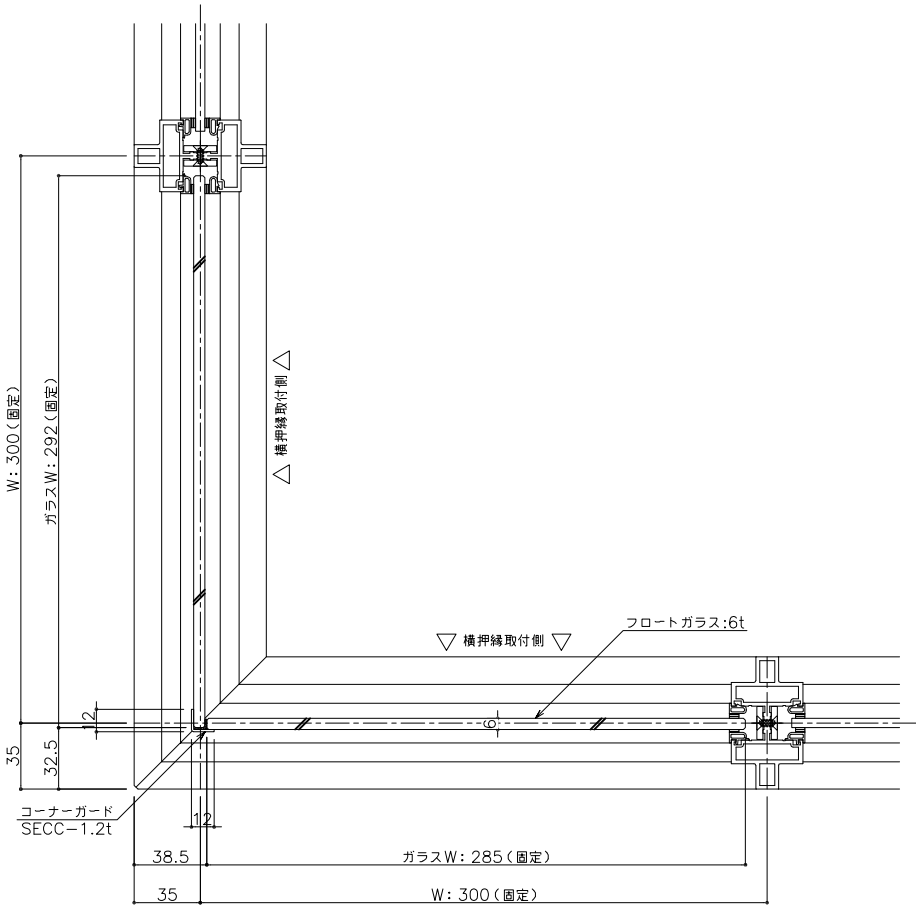
計算式	$A = (CH - 83) \div 3$ $B = CH - 83 - 2A$
-----	--

例：H=2800の場合

$A = (H - 83) \div 3 = (2800 - 83) \div 3 = 905.66$
→ 1の位を四捨五入し、A=910
 $B = H - 83 - 2A = 2800 - 83 - 2 \times 910 = 897$

※H1～H3を任意で設定する場合は、以下の通りとする。

- ・H1～H2：10mm単位
- ・H1～H3=min330～max1200
- ・H1～H3の合計をHの範囲で調整すること。



訂正履歴	訂正年月日	訂正内容	訂正年月日	訂正内容

特記事項

- 各部取り合いの仕様は弊社標準仕様とします。
- 本図面は2023年10月末時点の仕様を基準とした標準図です。実際の納品仕様と異なる場合がございます。
- 本図面の著作権は株式会社イトーキに帰属します。無断での転用・掲載・使用を禁止します。

工事名	common furniture / Partition 標準仕様図			設計監理	
図面名称	MHコーナーガラス（3段）			施工	
図面番号				尺度	A1:1/2
単位	m, m.			製造	2025年 06 月 02 日
承認	年 月 日 様	承認	年 月 日 様	担当	年 月 日 様