

H1～H4標準設定

H1=H2=H3=A、H4=Bを標準とし、
A、Bの値は下記の計算式に従う。
但し、Aの値は1の位を四捨五入し、10mm単位とする。

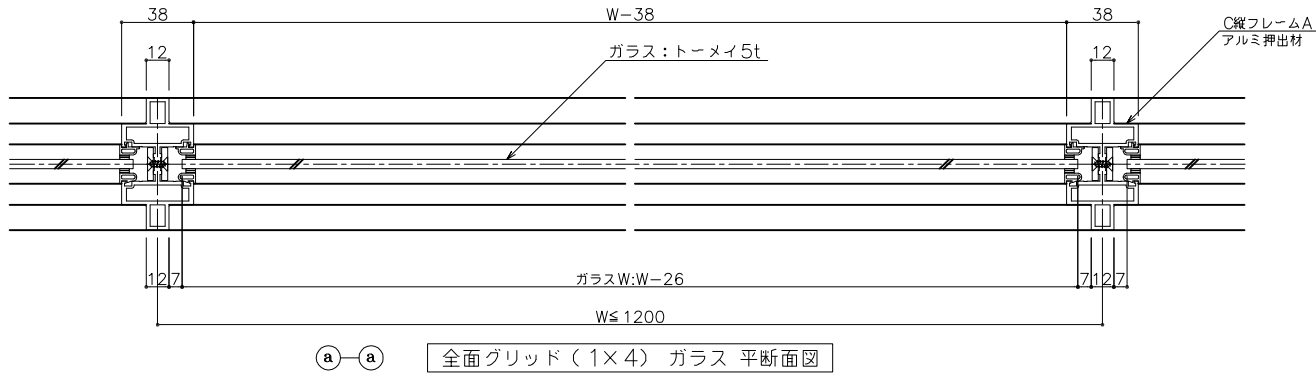
| | |
|-----|--|
| 計算式 | $A = (CH - 83) \div 4$ $B = CH - 83 - 3A$ |
|-----|--|

例：H=2800の場合

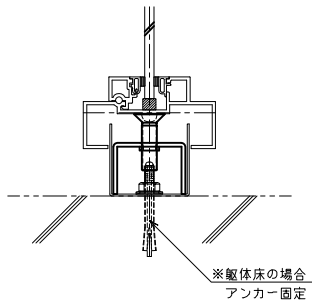
$A = (H - 83) \div 4 = (2800 - 83) \div 4 = 679.25$
→ 1の位を四捨五入し、A=680
 $B = H - 83 - 3A = 2800 - 83 - 3 \times 680 = 677$

※H1～H4を任意で設定する場合は、以下の通りとする。

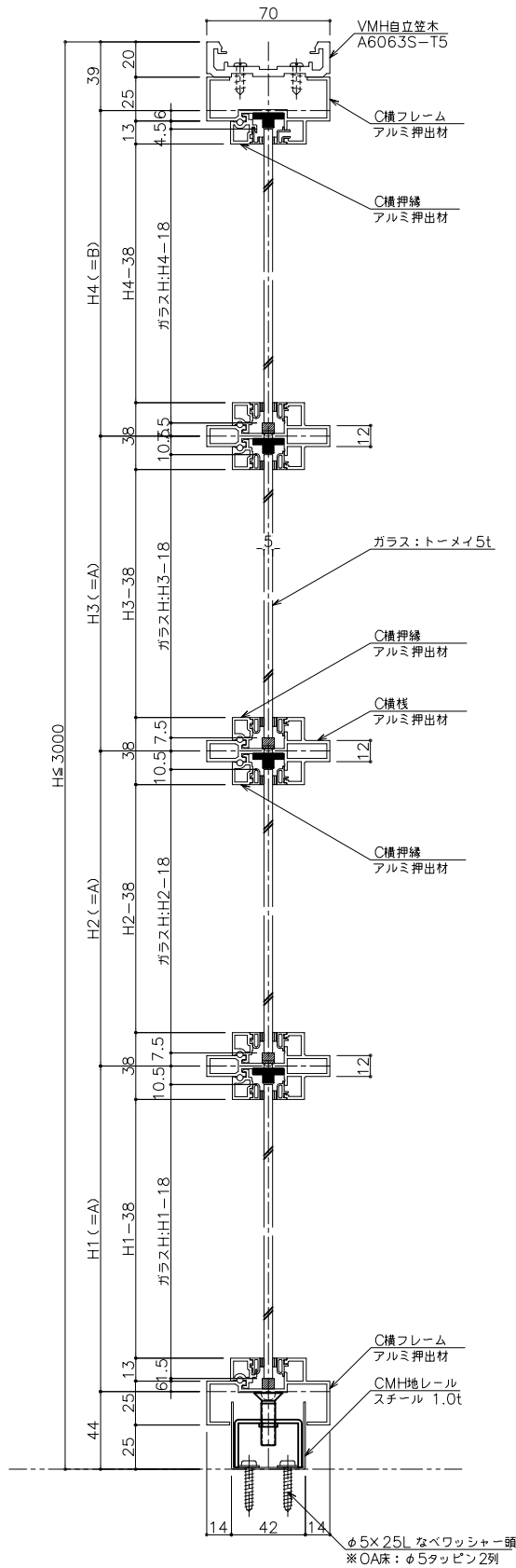
- ・H1～H3：10mm単位
- ・H1～H4=min330～max1200
- ・H1～H4の合計をHの範囲で調整すること。



全面グリッド（1×4）ガラス 平面図



※駆体床の場合
アンカー固定



全面グリッド（1×4）ガラス 縦断面図

| 訂正年月日 | 訂正内容 | 訂正年月日 | 訂正内容 |
|-------|------|-------|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

特記事項

- 各部取り合いの仕様は弊社標準仕様とします。
- 本図面は2023年10月末時点の仕様を基準とした標準図です。実際の納品仕様と異なる場合がございます。
- 本図面の著作権は株式会社イトーキに帰属します。無断での転用・掲載・使用を禁止します。

| | | | |
|------|------------------------------------|----|-------|
| 工事名 | common furniture / Partition 標準仕様図 | | |
| 図面名称 | MH全面グリッド（1×4）ガラス | | |
| 図面番号 | | | |
| 設計監理 | 施工 | 単位 | m, m. |
| 尺度 | A1:1/2 | 担当 | 年 月 日 |
| 承認 | 年 月 日 | 検図 | 年 月 日 |
| 承認 | 年 月 日 | 承認 | 年 月 日 |
